



Europe VDS Diamond

INTRODUCCION

Las posibilidades que ofrecen esta gama de productos son muy superiores a las convencionales, con las nuevas máquinas de corte de hoy en día 5 ejes este producto resulta indispensable y muy rentable.

También aplicables a las máquinas de puente convencionales.

1º Corte más rápido, triplicamos x3 la velocidad.

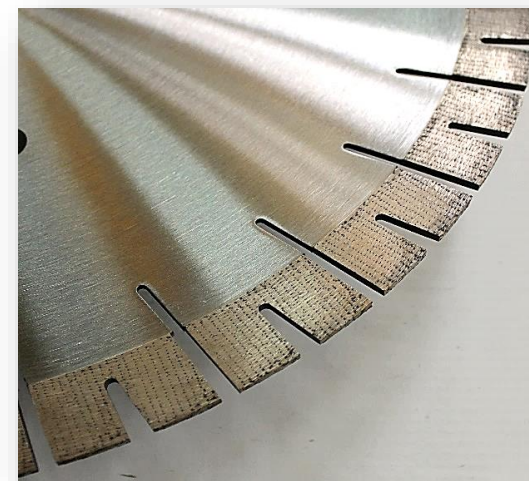
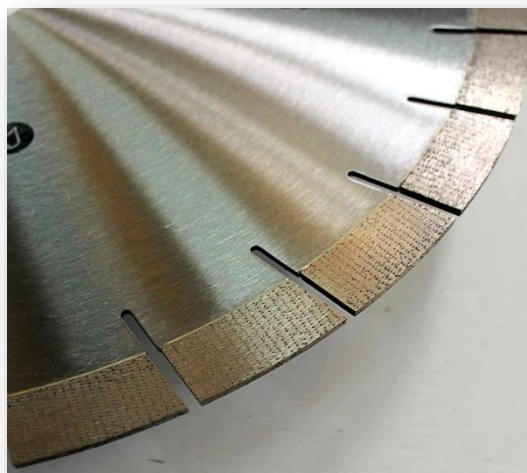
2º Excelentes acabados, menos de 0.5 mm de espantillo

3º Ahorro de electricidad, hasta un 20%

4º Consumo uniforme del segmento y durante la vida útil todo el potencial de corte.

Diamantes de primera calidad asociados a un ligante enfocado en la calidad y potencial de corte, mezcla óptima para no tener un desgaste excesivo.

Tramita tu test de corte recomendado por nuestra red comercial, garantizamos los resultados.



X-ARRAY

Altísima calidad y rapidez de corte, diamante posicionado.
Formulado para fábricas y trabajos de alta producción o maquinaria cnc de 5 ejes

Granitos clase 1 – 5 : 4- 9 m / min

Compactos : 6-11 m/ min

Cuarcita hasta : 2m / min

NEW ARRAY

Mismas características que el X-ARRAY, mejores prestaciones de corte gracias a su entalla central, hasta un 15% más rápido.

Granitos clase 1 – 5 : 4-11 m / min

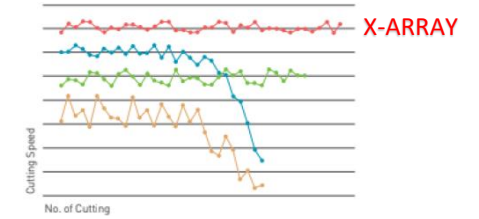
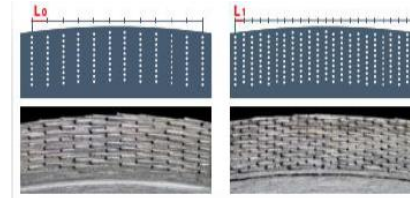
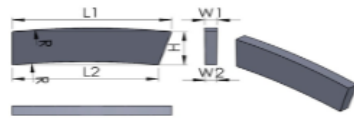
Compactos : 7-12 m/ min

Cuarcita hasta : 2,5m / min

| Acero non silent | | Acero silent | |
|-------------------------|---------|---------------------|---------|
| D300 mm 15H H:60/50 | | D300 mm 15H H:60/50 | 95,23€ |
| D350 mm 15H H:60/50 | 89,28€ | D350 mm 15H H:60/50 | 111,42€ |
| D400 mm 15H H:60/50 | 112,61€ | D400 mm 15H H:60/50 | 136,42€ |
| D400 mm 20H H:60/50 | 114,28€ | D400 mm 20H H:60/50 | 158,23€ |
| D400 mm 25H H:60/50 | | D400 mm 25H H:60/50 | 175,00€ |
| D450 mm 20H H:60/50 | 142,85€ | D450 mm 20H H:60/50 | 173,80€ |
| D500 mm 20H H:80/60 | 188,09€ | D500 mm 20H H:80/60 | 235,23€ |
| D625 mm 20H H:80/60 | 272,61 | D625 mm 20H H:80/60 | 337,00€ |
| D725 mm 20H H:80/60 | 368,57€ | | |
| D825 mm 20H H:80/60 | 428,57€ | | |
| D900 mm 20H H:80/60 | 567,85€ | | |



Disco X-ARRAY



Disco NEW-ARRAY

| Cuarcitas | | |
|-----------|-----------------|--------------------|
| Diametro | RPM | Avance - Velocidad |
| D350 mm | 1800 – 2400 rpm | 0.8 – 2 m / min |
| D400 mm | 1600 – 2000 rpm | 0.7 – 2 m / min |

| Granitos Clase 1 - 5 | | |
|----------------------|-----------------|--------------------|
| Diametro | RPM | Avance - Velocidad |
| D350 mm | 1800 – 2900 rpm | 4 – 9 m / min |
| D400 mm | 1600 – 2600 rpm | 3 - 9 m / min |
| D350 mm (NEW ARRAY) | 1800 – 2900 rpm | 4 – 12 m / min |
| D400 mm (NEW ARRAY) | 1600 – 2600 rpm | 4 – 12 m / min |

| Compactos | | |
|---------------------|-----------------|--------------------|
| Diametro | RPM | Avance - Velocidad |
| D350 mm | 1800 – 2900 rpm | 4 – 10 m / min |
| D400 mm | 1600 – 2600 rpm | 3 - 10 m / min |
| D350 mm (NEW ARRAY) | 1800 – 2900 rpm | 4 – 14 m / min |
| D400 mm (NEW ARRAY) | 1600 – 2600 rpm | 4 – 14 m / min |

*En el corte influyen todos los factores, maquinas a usar, cantidad de agua y enfoque , diámetro de los plato de sujeción del disco.

*Es recomendable hacer un corte preliminar para llegar a estos parámetros de corte.